

OLIMPIADA – ARIA CURRICULARĂ "TEHNOLOGII"
DOMENIUL/DISCIPLINA INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
Etapa națională, 24 aprilie 2025

Profilul: TEHNIC
Clasa: a XII-a

Barem de corectare și notare

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Se punctează orice răspuns corect din punct de vedere științific.

Subiectul I **TOTAL: 20 puncte**

I.1. 10 puncte

1 – a, 2 – d, 3 – a, 4 – c, 5 – d, 6 – b, 7 – b, 8 – c, 9 – c, 10 – a

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct.

I.2. 7 puncte

1 – F, 2 – A, 3 – F, 4 – F, 5 – A, 6 – A, 7 – F.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct.

I.3. 3 puncte

1 – c, 2 – d, 3 – b.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct.

Subiectul II **TOTAL: 30 puncte**

II.1. 10 puncte

a. 8 puncte

Cusătura mecanică este îmbinarea mecanică a două sau mai multe detalii textile.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 3 puncte.

După forma punctului de coasere:

- cusături tighel;
- cusături în lanț;
- cusături feston;
- cusături ascunse;
- cusături de montat nasturi și accesorii.

Pentru enumerarea cusăturilor mecanice în funcție de forma punctului de coasere se acordă 5 puncte, câte 1 punct pentru fiecare cusătură. (5 x 1punct=5 puncte)

b. 2 puncte

Tratamentul umidotermic reprezintă procesul de fixare a confecțiilor textile în condiții de temperatură, umiditate, presiune și timp.

Pentru definiția corectă și completă se acordă 2 puncte. Pentru definiție incompletă (definiție cu 2 parametri) se acordă 1 punct.

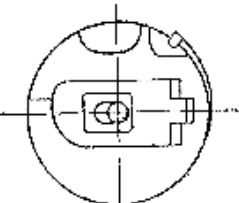
II.2. 10 puncte

- a. (1) – deșirabilitate;
- b. (2) – firului drept;
- c. (3) – contribuie/participă; (4) – cusăturii;
- d. (5) – acoperire; (6) – trei;
- e. (7) – servicii;

- f. (8) – lungimii;
g. (9) – intermediare;
h. (10) – netezire.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct. (10 x 1punct=10 puncte)

II.3. 10 puncte

	Organe de lucru	Denumire	Mașina de cusut	Rol	Mișcare
a		Ace	Mașina Uberdec.	Transportă firele prin material și formează buclele de împletire	Ridicare - coborâre în plan vertical
b		Suveică	Mașina simplă de cusut	Poartă firul inferior și îl tensionează pentru formarea cusăturii	Nu are mișcare

Pentru fiecare denumire corectă se acordă câte 1 punct (2 x 1punct=2 puncte)

Pentru fiecare mașină identificată corect se acordă câte 1 punct (2 x 1punct=2 puncte)

Pentru fiecare rol precizat corect se acordă câte 2 puncte (2 x 2punct=4 puncte)

Pentru fiecare mișcare precizată corect se acordă câte 1 punct (2 x 1punct=2 puncte)

Subiectul III

TOTAL:40 puncte

III.1. 20 puncte

a. 2 puncte

Cusătura de surfilare.

Pentru răspuns corect se acordă 2 puncte.

b. 1 punct

Mașina Triplock

Pentru răspuns corect se acordă 1 punct.

c. 7 puncte

Ac, apucător inferior, apucător superior, transportor, picioruș de presare, placa acului, cuțite.

Pentru fiecare organ de lucru corect enumerat se acordă câte 1 punct. (7x1p=7 puncte)

d. 10 puncte

Acul - rol de a străbate straturile de material împreună cu firul său și de a forma o buclă pentru împletire.

Apucătorul inferior - rol de a pătrunde în bucla formată de firul de la ac și de a forma el însuși o buclă pentru împletire.

Apucătorul superior - rol de a pătrunde în bucla formată de firul de la apucătorul inferior și de a forma el însuși o buclă pentru împletire.

Transportorul - rol de a transporta materialul în timpul coaserii.

Piciorușul de presare - rol de a presa materialul în timpul coaserii pe transportor.

Placa acului - susține materialul în timpul coaserii.

Cuțitele - taie marginea materialului înaintea coaserii prin forfecare.

*Pentru precizarea corectă și completă a rolului oricăror 5 organe de lucru ale mașinii, din lista de mai sus, se acordă **10 puncte**, câte **2 puncte** pentru fiecare organ de lucru (**5x2p = 10 puncte**)*

III.2. 20 puncte

a. 3 puncte

Etapele procesului tehnologic de confecționare sunt: prelucrarea detaliilor, asamblarea detaliilor, finisarea produselor

*Pentru fiecare răspuns corect și complet se acordă câte **1 punct** (**3x1p=3 puncte**).*

b. 9 puncte

Prelucrarea detaliilor este etapa în care detaliile principale se prelucurează separat și se assemblează cu detaliile secundare ce-i aparțin.

*Pentru răspuns corect și complet se acordă **3 puncte**.*

*Pentru răspuns parțial corect se acordă **1 punct**.*

Asamblarea detaliilor este etapa în care detaliile principale se assemblează în vederea constituirii produsului finit.

*Pentru răspuns corect și complet se acordă **3 puncte**.*

*Pentru răspuns parțial corect se acordă **1 punct**.*

Finisarea produselor reprezintă etapa în care produsele constituite prin asamblare sunt aduse la forma, dimensiunile și aspectul final.

*Pentru răspuns corect și complet se acordă **3 puncte**.*

*Pentru răspuns parțial corect se acordă **1 punct**.*

c. 6 puncte

Operațiile procesului tehnologic de confecționare sunt:

- operații de pregătire;
- operații de coasere;
- operații de tratare umidotermică;
- operații de curățire.

*Pentru oricare 3 operații din lista de mai sus se acordă **6 puncte**, câte **2 puncte** pentru fiecare operație (**3x2p=6 puncte**).*

d. 2 puncte

- Exemple de operații de pregătire: *însemnarea marginilor, marcarea poziției reperelor, rihuirea și corectarea reperelor, alimentarea locurilor de muncă, împerecherea reperelor;*
- Exemple de operații de coasere: *de îmbinare, de fixare, de ornamentare;*
- Exemple de operații de tratare umidotermică: *netezire, descălcare;*
- Exemple de operații de curățire: *curățire de ațe și scame.*

*Pentru oricare 2 exemple din lista de mai sus se acordă **2 puncte**, câte **1 punct** pentru fiecare exemplu (**2x1p=2 puncte**).*